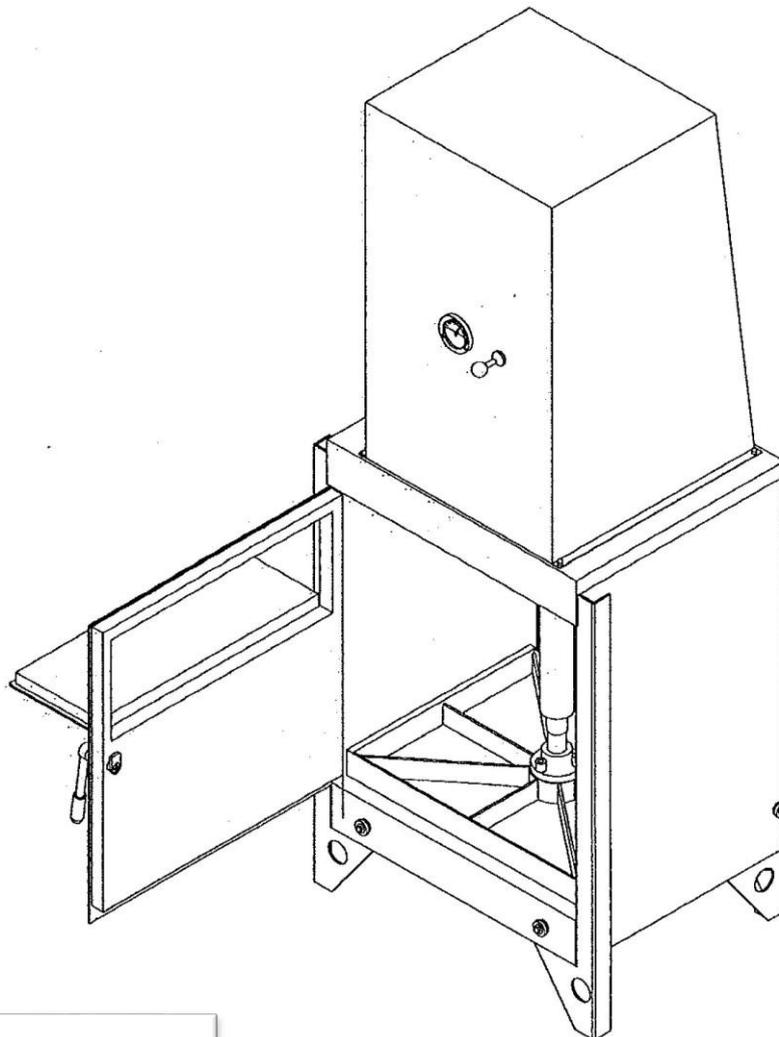




BULLDOZZER "PCC30"



Rev. 03 del 04/01/2021

BULLDOZZER “PCC30”



- LIRE ATTENTIVEMENT CE MANUEL AVANT D'INSTALLER ET D'UTILISER L'ÉQUIPEMENT.

Le BULLDOZZER est la presse conçue par la C.M.O. pour la réduction du volume de boîtes et de contenants métalliques.

Le compartiment de la presse, d'un volume d'environ 1500 cm cubes, a été spécialement étudié pour comprimer et lier le papier et le carton ainsi que pour comprimer des contenants métalliques de toutes formes, pouvant mesurer jusqu'à 20 cm de haut et autant de large.

Le bâti de la presse, fabriqué en tôle de 4 mm d'épaisseur pour résister à la pression exercée, est le plus robuste parmi ceux utilisés pour des produits similaires, offrant ainsi au Bulldozer fiabilité et longévité.

La puissance du cylindre, construit en aluminium et chromé pour un déplacement de 600 mm et un alésage de 160 mm, développe une force de plus de 1700 Kg.

Le BULLDOZZER a été conçu pour apporter une réponse spécifique aux activités où la production de papier et de boîtes crée des problèmes d'encombrement et de gestion des déchets (ex. : carrosseries, ateliers, etc.).

La réduction du volume des déchets métalliques permettra également à l'utilisateur du BULLDOZZER de se conformer aux dispositions légales les plus récentes en matière de gestion des déchets industriels et de réduire ainsi les coûts de transport et de mise en décharge.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

MOBILE : Tôle de 4 mm d'épaisseur

VOLUME INTERNE UTILE : Environ 1500 cm cubes.

CYLINDRE : Course 600mm, Alésage 160 mm, Diamètre du piston 40 mm

ALIMENTATION PNEUMATIQUE : 8/9 bar

COMMANDES : Pneumatiques

SÉCURITÉ : Pneumatique

ENCOMBREMENTS :

LONGUEUR : 56 cm

LARGEUR : 75 cm

HAUTEUR : 175 cm

POIDS : environ 220 kg

MODALITÉS D'UTILISATION ET SÉCURITÉS :

L'utilisation de la Presse est très simple. L'accès au compartiment intérieur est permis par une porte dotée d'une poignée. Lorsque la porte est ouverte, un dispositif de sécurité spécifique empêche la descente accidentelle du plateau de compression. L'ouverture de la porte pendant la descente ou la montée du plateau provoque son arrêt immédiat. Pour charger du papier et du carton afin de construire une balle de taille appropriée, la machine est équipée d'une porte supplémentaire qui peut être ouverte de manière autonome. De même, l'ouverture imprudente de la porte supplémentaire pendant la montée ou la descente du plateau de pression provoque l'arrêt de l'opération.

CHARGEMENT DES BOÎTES :

N.B. AVIS IMPORTANT !!! : Il est recommandé de placer les boîtes à comprimer au centre du plateau de compression. En cas de plusieurs petites boîtes, celles-ci doivent être positionnées horizontalement et ne jamais être insérées l'une dans l'autre.

CHARGEMENT DU PAPIER :

Assurez-vous au préalable de la présence du fil de liage pour le blocage de la balle. Le fil doit être inséré dans les canaux appropriés situés à l'arrière de la Presse. Procédez ensuite comme suit :

A) Amener le fil vers l'avant afin de pouvoir relier les deux extrémités, supérieure et inférieure, sur une longueur d'environ 30/35 cm chacune ; B) Remplir le compartiment jusqu'à ce qu'il soit plein ; C) Fermer la porte et presser en utilisant le levier de démarrage approprié ; D) Ramener le plateau en position de repos et remplir à nouveau le compartiment via l'ouverture de la porte supplémentaire supérieure ; E) Fermer la porte et démarrer la pression ; F) Répéter l'opération jusqu'à obtenir la taille désirée pour la balle ; G) Ouvrir la porte avec le plateau de presse en charge maximale et lier la balle compressée ; H) Couper le fil, fermer la porte et ramener le plateau de pression en position de repos en agissant sur le levier approprié ; I) Retirer la balle en prenant les précautions requises par la loi L.626/89 pour la manutention manuelle des charges.



Insérer la ficelle dans les trous prévus à cet effet sur le bâti.



Bloquer la ficelle avec la tige et visser le bouton.



Fixer la ficelle aux boutons avant.

MAINTENANCE ET AVERTISSEMENTS :

La Presse ne nécessite pas de maintenance particulière. Il est recommandé de procéder à un nettoyage périodique avec des chiffons auto-nettoyants : il est particulièrement conseillé d'utiliser de l'air sec et lubrifié pour l'alimentation, en évitant soigneusement la présence de particules d'eau dans l'air.

MISE AU REBUT :

La Presse, ou certaines de ses parties, en cas de casse accidentelle ou d'usure, doit être éliminée conformément aux réglementations en vigueur sur les déchets. Les parties métalliques peuvent être mises au rebut pour récupération par fusion.

PIÈCES DE RECHANGE :

Le fabricant assure la fourniture de kits pour les pièces de rechange.

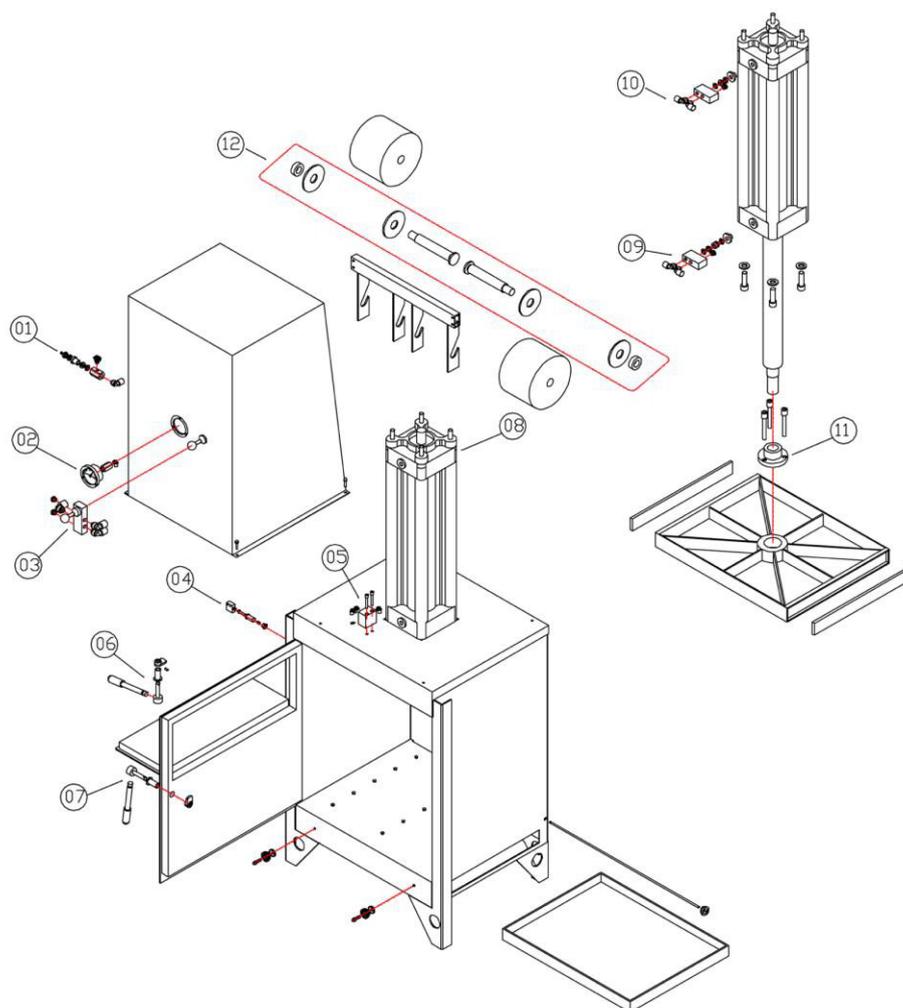
Kit de joints pour piston. 2) Cylindre complet 3) Pièces pneumatiques 4) Manomètre 5) Leviers d'ouverture des portes. 6) Patins latéraux. Il est recommandé de spécifier le numéro de kit nécessaire lors de la demande (Ex : Manomètre = Kit Bulldozer N°4).

Le remplacement éventuel de pièces métalliques devra être évalué au cas par cas en fonction des dommages subis par la machine.

GARANTIE :

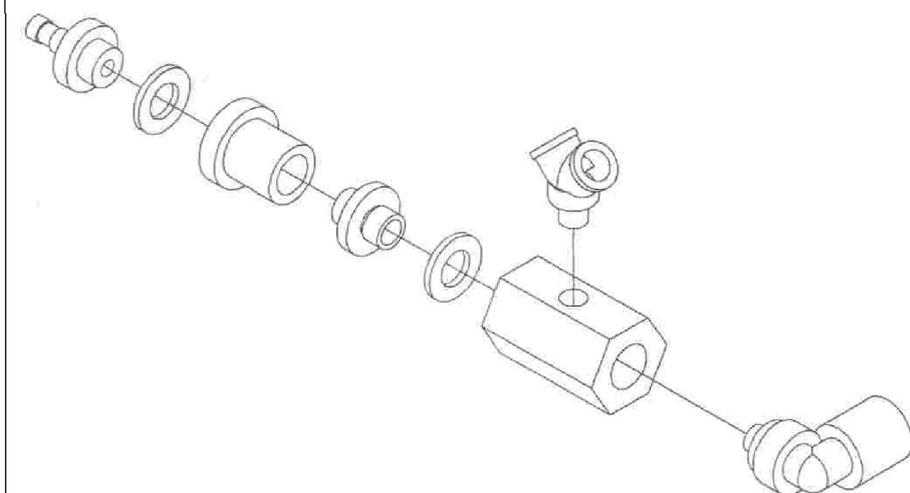
La Presse est garantie dans toutes ses parties pour 12 mois.

Vue éclatée et pièces de rechange :

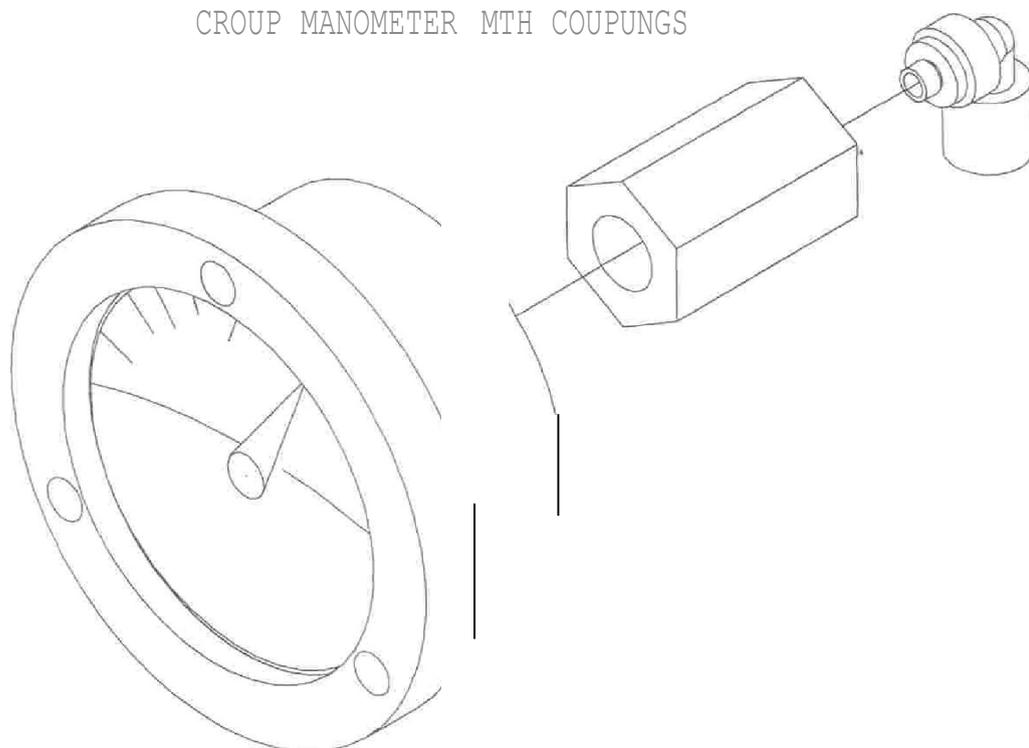


| POS. | CODICE | DESCRIZIONE PRODOTTO |
|------|---------|--|
| 01 | 30.29C | GRUPPO VALVOLA DI SCARICO <i>DISCHARGE VALVE GROUP</i> |
| 02 | 30.30C | GRUPPO MANOMETRO 12 Bar <i>GROUP MANOMETER 12 Bar</i> |
| 03 | 35A.04C | GRUPPO VALVOLA COMANDO PISTONE <i>STARTING VALVE OF PISTON GROUP</i> |
| 04 | 30.26C | GRUPPO ARRESTO DI SICUREZZA <i>STARTING VALVE OF PISTON GROUP</i> |
| 05 | 30.11C | GRUPPO BLOCCHETTO ARIA CON RACCORDI <i>AIR BLOCK WITH COUPLING GROUP</i> |
| 06 | 30.25C | GRUPPO MANIGLIA APERTURA SPORTELLO CARICO <i>HANDLE GROUP TO OPEN DISCHARGING DOOR</i> |
| 07 | 30.25C | GRUPPO MANIGLIA SPORTELLO DI SCARICO <i>HANDLE GROUP FOR DISCHARGING DOOR</i> |
| 08 | 41B.01 | PISTONE CORSA 600 16 Ton <i>PISTON WITH STROKE 600 16 Ton</i> |
| 09 | 30.32C | GRUPPO VALVOLA DI USCITA ARIA PISTONE <i>VALVE GROUP FOR THE AIR RAM OUTLET</i> |
| 10 | 30.31C | GRUPPO VALVOLA DI ENTRATA ARIA PISTONE <i>VALVE GROUP FOR THE AIR RAM INTLET</i> |
| 11 | 30.12C | FLANGIA PER RACCORDO PISTONE <i>FLANGE FOR THE RAM COUPLING</i> |
| 12 | 30.34C | GRUPPO FILO IMBALLO <i>THREAD GROUP FOR PACKING</i> |

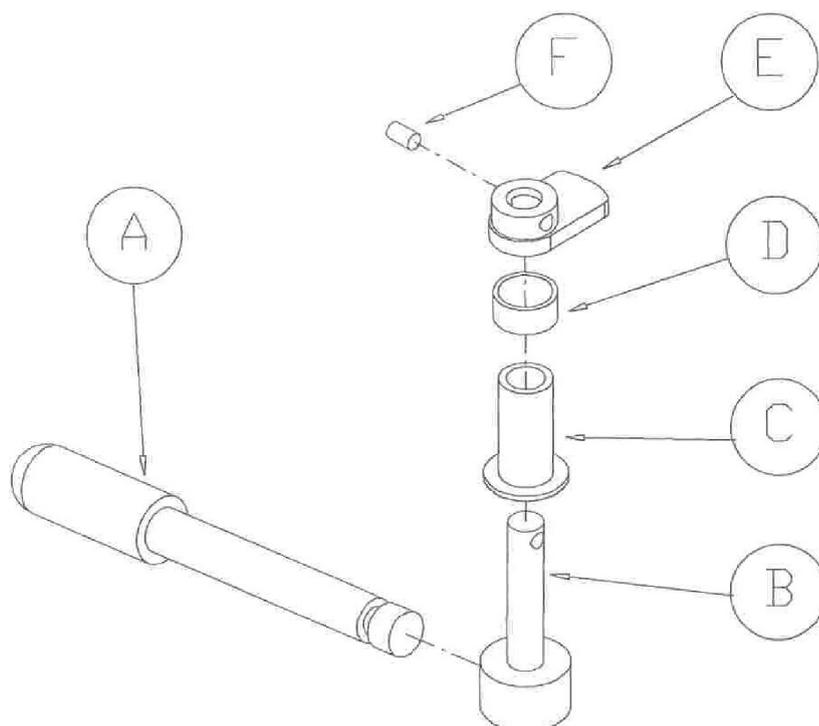
GRUPPO VALVOLA DI SCARICO (cod: 30.29 C)
GROUP DISCHARGE VALVE



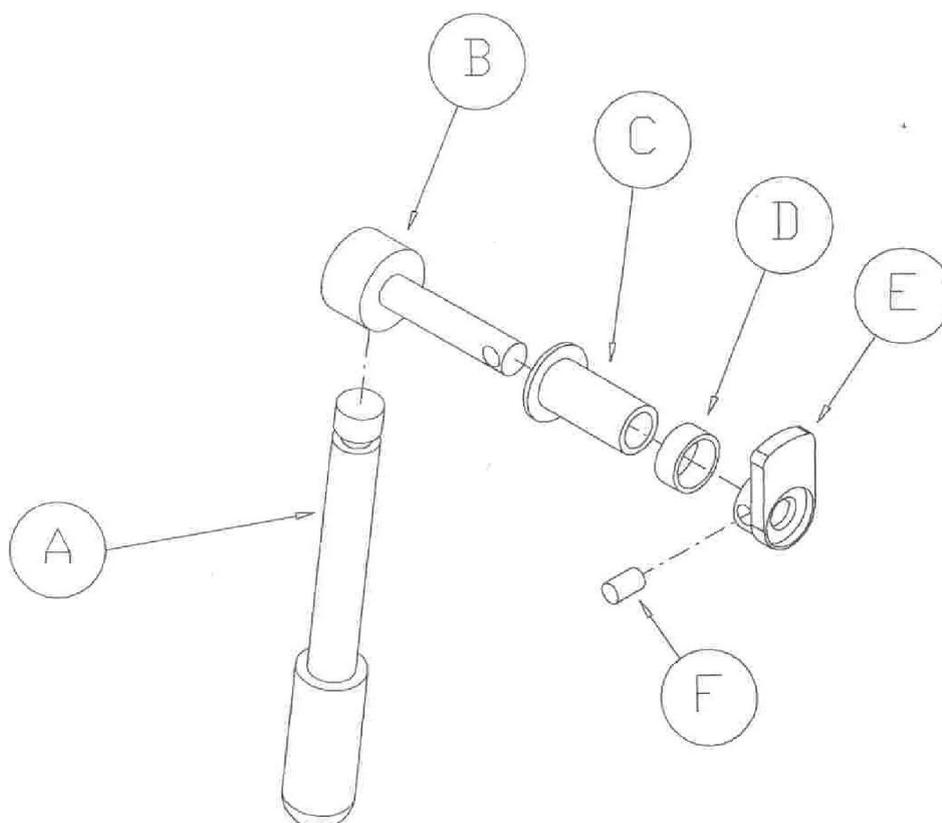
GRUPPO MANOMETRO CON RACCORDI (cod: 30 30 C)
GROUP MANOMETER MTH COUPUNGS



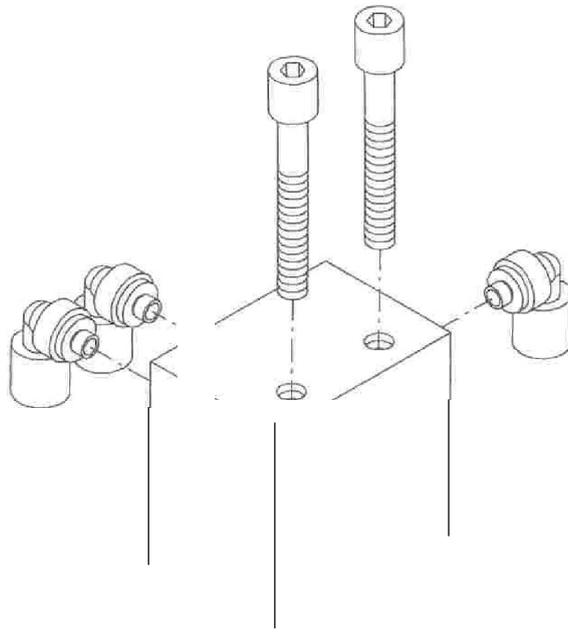
GRUPPO MANIGLIA APERTURA SPORTELLO DI CARICO (cod: 30.25 C)
HANDLE GROUP TO OPEN DISCHARGING DOOR



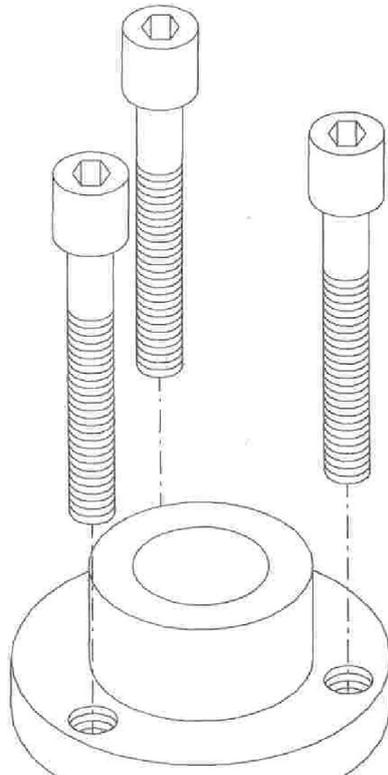
GRUPPO MANIGLIA APERTURA SPORTELLO DI SCARICO (cod: 30.25 C)
HANDLE GROUP FOR DISCHARGING DOOR



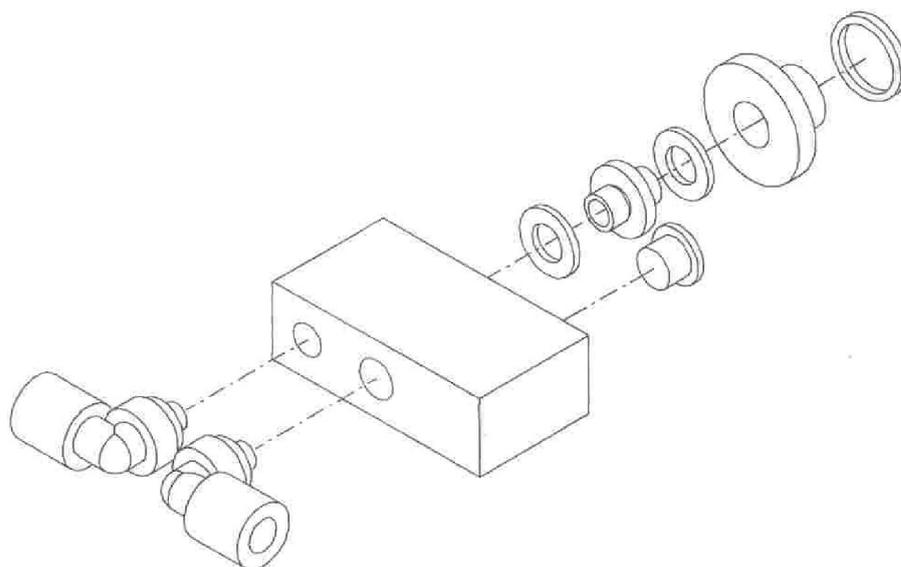
GRUPPO BLOCCHEn-o ARIA CON RACCORDI GIREVOLI (cod: 30.11 C)
AIR BLOC!< CROUP WITH ROTATING COUPLINGS



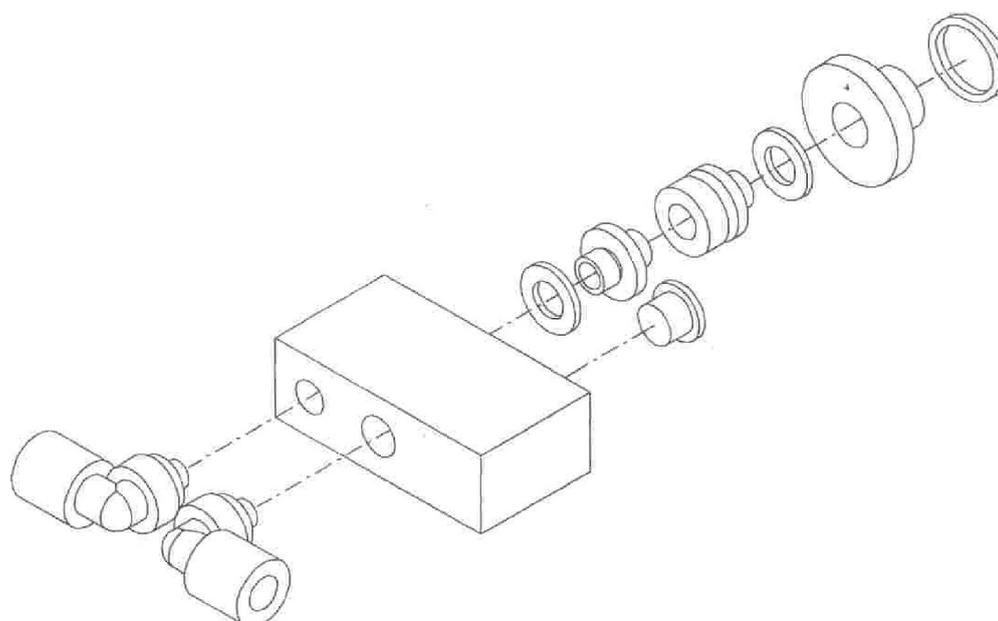
GRUPPO FLANGIA PER RACCORDO PISTONE (cod: 30_12 C)
COLLET GROUP FOR PISTON COUPLING



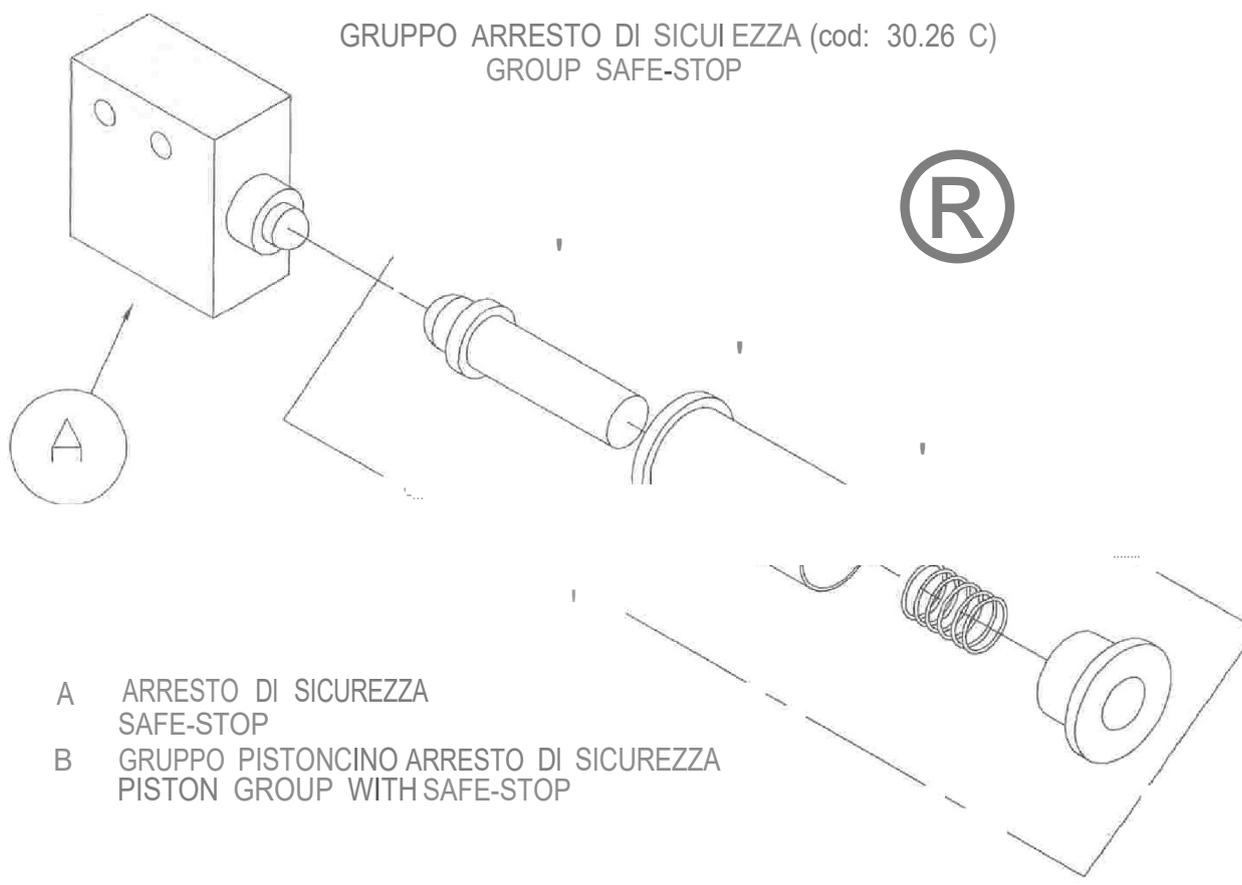
GRUPPO VALVOLA DI ENTRATA ARIA PISTONE (cod: 30.31 C)
VALVE GROUP FOR AIR PISTON INTLET



GRUPPO VALVOLA DI USCITA ARIA PISTONE (cod: 30.32 C)
VALVE GROUP FOR AIR PISTON OUTLET

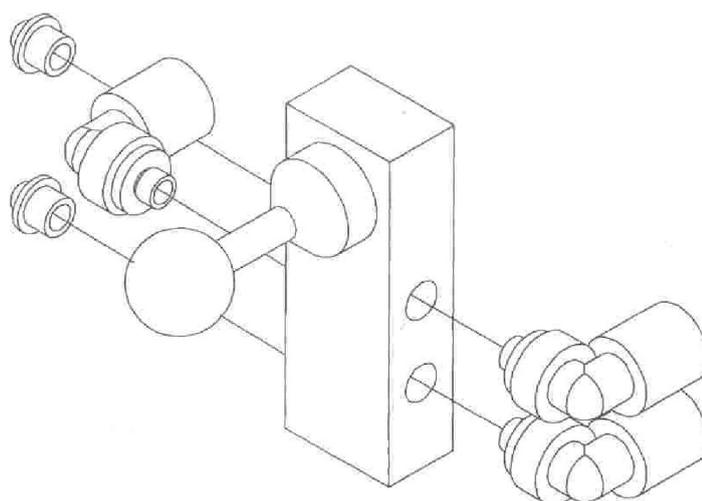


GRUPPO ARRESTO DI SICUREZZA (cod: 30.26 C)
GROUP SAFE-STOP



- A ARRESTO DI SICUREZZA
SAFE-STOP
- B GRUPPO PISTONCINO ARRESTO DI SICUREZZA
PISTON GROUP WITH SAFE-STOP

GRUPPO VALVOLA PER AZIONAMENTO PISTONE (cod: 35A.04 C)
VALVE GROUP TO DRIVE PISTON



DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE - DECLARATION OF CONFORMITY CE

Fabricant - Manufacturer

C.M.O. srl - Via Aurelia Ovest, ex Area Fibronit snc – 54100 Massa (Italie)

Dossier Technique et Déclaration de Conformité par :

C.M.O. srl domicilié à Via Aurelia Ovest, ex Area Fibronit snc – 54100 Massa (Italie)
Dénomination de la machine et fonction - Name of machinery and function:

PRESSE PAPIER ET BOÎTES

**PRESSE HYDRAULIQUE POUR LE PRESSAGE ET LA RÉDUCTION DE VOLUME
DES BOÎTES EN FER-BLANC, PAPIER ET CARTON**

Numéro de série et année de construction - Serial number and year of construction
..... /

Le fabricant déclare que la machine accompagnée de la présente Certification est conforme à toutes les dispositions de la Directive Machines 2006/42/CE, concernant le rapprochement des législations des États membres relatives aux machines, entrée en vigueur le 29 décembre 2009. Déclare également la conformité à la norme UNI EN ISO 4413:2012, exigences de sécurité relatives aux systèmes et leurs composants pour les transmissions hydrauliques et pneumatiques.

The manufacturer declares that the machine with the present certification complies all the dispositions of 2006/42/CE (machinery directives), regarding the unification of all the Countries members' laws about the machinery of 29th December 2009. Also declares that complies all the dispositions of UNI EN ISO 4413:2012 safety requirements related to systems and components for hydraulic and pneumatic transmissions.

Cette déclaration concerne exclusivement le produit décrit et non les machines et/ou équipements dans lesquels il pourrait éventuellement être incorporé.

Massa,/...../.....



C.M.O. srl
Via Aurelia Ovest (Ex area Fibronit)
54100 Massa
Tel: 0585 833600 Fax: 0585 833777
C.F. e P.IVA: 1315360451

Nome, firma e timbro equivalente alla persona autorizzata.
Name, signature and stamp of the authorised person.

L' Amministratore
Dino Sodini



www.2r-equipement.com

IMPORTATEUR EXCLUSIF FRANCE

Tél : 06.73.16.02.14

Mail : rrequipements@gmail.com

Site : <http://www.2r-equipement.com>



CMO S.r.l

Via Aurelia ovest

ex Area Fibronit 54100 Massa – Italia

 : +39 0585 833800  : +39 0585 833777

@ : info@c-m-o.it  : www.c-m-o.it