

JOB ONE 220

LAB

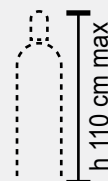
RR251214

POSTE MIG/MAG PULSÉ SYNERGIQUE HAUTE PRÉCISION

Alu Cu-Si Fe



GÉNÉRATEUR ÉQUIPÉ POUR ALUMINIUM



Support torché

Roues lourdes

Compartment à outils C

Multilingue



Le **JOB ONE 220** est un poste à souder monophasé MIG/MAG pulsé, synergique et multiprocessus conçu spécialement pour les exigences de la carrosserie moderne. Compact, puissant et intuitif, il offre jusqu'à 220 A pour le soudage de l'acier, de l'aluminium, de l'innox et des tôles fines, tout en garantissant une qualité optimale sur les pièces structurales.

Doté d'un écran couleur ergonomique, il propose deux modes d'utilisation :

Mode Base : réglages simplifiés pour une mise en œuvre rapide.

Mode Avancé : paramétrage complet pour un contrôle précis selon les besoins de l'opérateur.

Grâce à sa technologie synergique, il intègre plus de 20 programmes dédiés à différents matériaux, y compris le brasage CuSi3 et CuAl8, idéal pour les aciers galvanisés et à haute résistance.

Le MIG pulsé et double pulsé garantit un rendu exceptionnel, en particulier sur l'aluminium de faible épaisseur.

Polyvalent et évolutif, le JOB ONE 220 permet également le soudage FLUX, MMA et TIG Lift, et offre :

Mémoire numérique pour sauvegarder vos configurations,

Mises à jour via carte SD,

Dévidoir 4 galets Ø37 mm,

Réglages complets (pré-gaz, post-gaz, inductance, burn back, hot start...).

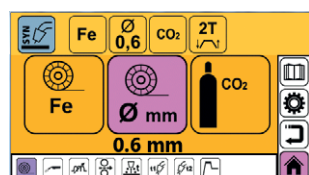
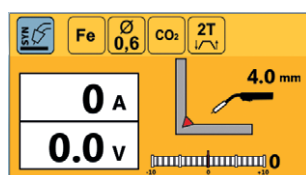


Tableau de bord de soudage MIG synergique



Ajustement de la synergie MIG



Dévidoir 4 galets
D.37mm



MADE IN SAN MARINO

**JOB ONE 220 LAB**

Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 15%
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		3,3 / 6,3 kW
Fusible - Fusible		25A
Générateur - Generador: Min.		9 kW
		MIG / TIG
Champ de réglage - Campo de regulación		10 - 220A
		MMA
		10 - 160A
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		220A - 20%
		140A - 60%
		160A - 30%
		130A - 60%
Tension à vide - Tensión en vacío		88V
Fil ø mm Wires ø mm	Acier - Acero	0,6 - 0,8 - 1,0
	Inox - Acero inoxydable	0,8 - 1,0
	Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2
	Al.Si 5	1,0 - 1,2
	Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2
	Fil fourré - Hilo tubular (FCAWS)	0,8 - 0,9 - 1,2
	Bobines ø mm - Bobinas ø mm	200 - 300
	Dévidoir - Alimentador	4 galets - 4 rodillos (ø 37mm)
MIG	Changement de polarité - Cambio de polaridad	•
	Ampèremètre, Voltmètre - Amperímetro, Voltímetro.	•
	Chargement du fil, Test gaz - Carga hilo, Test gas	•
	Gestions de gâchette - Gestiones del gatillo	2T / 4T / Spot / Stitch
	Soudage synergique - Soldadura sinérgica	•
	Pulsé, double pulsé - Pulsado, pulsado double	•
	Pré-Gaz, Approche du fil, Hot start - Pre flow, Acercamiento hilo, Hot start	Réglables - Ajustables
	Inductance - Inductancia	Réglable - Ajustable
	Post gas, Burn back - Post flow, Burn back	Réglables - Ajustables
	Mémoire de programmes - Memoria de programas	128
MMA	Préparé pour torche SPOOL GUN - Dispuesta para antorcha SPOOL GUN	•
	Préparé pour torche avec potentiomètre - Dispuesta para antorcha con potenciómetro	•
	Électrodes - Electrodo: ø mm	1,6 - 4,0
TIG	Rutile / Basique - Rutilo / Básico	
	Hot start / Arc force	Réglables - Ajustables
	Anti-collage - Anti-adherencia	•
	Amorçage de l'arc - Cebado de arco	LIFT
	Anti-collage - Anti-adherencia	•
	Slope down	Réglable - Ajustable
Connexion de sortie - Conexiones en salida		Euro / DX 25 mmq
Poids - Peso ≈		30 kg
Dimensions - Dimensiones		777 x 407 x 792 mm

Accessoires fournis:



DE M25A ALU - 3m: (Tube - Boquilla 1,0mm) +



■ Al 1,0 / 1,2mm



2,7m (16mmq) +



Gas