

JOB TRIO 220

LAB

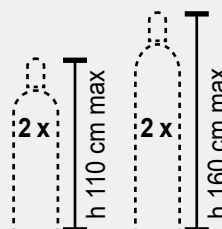
RR251300

POSTE MIG/MAG PULSÉ SYNERGIQUE TRIO POUR CARROSSERIE



Alu Cu-Si Fe

3x



Chariot en 2 options

Roues lourdes

Multilingue



Le **JOB Trio 220** est un poste de soudure monophasé 220A, multiprocessus (MIG/MAG, pulsé et double pulsé, MMA, TIG Lift), conçu spécialement pour les besoins de la carrosserie. Il dispose de trois dévidoirs intégrés, permettant d'avoir simultanément du fil aluminium, acier et CuSi/CuAl pour le brasage, sans changement de bobine

Son système synergique offre plus de 20 programmes pour différents matériaux et simplifie entièrement les réglages. L'interface couleur propose deux modes :

Base : rapide et simple,

Avancé : réglages complets des paramètres.

Le chariot accueille deux bouteilles de gaz, rendant la machine prête à souder immédiatement. La gâchette permet de rappeler automatiquement les programmes enregistrés.

Parmi ses fonctionnalités :

MIG pulsé et double pulsé pour l'aluminium et l'inox fins,

Mémoire de 128 programmes,

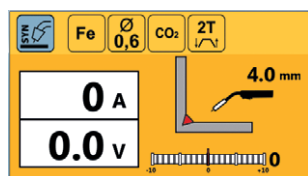
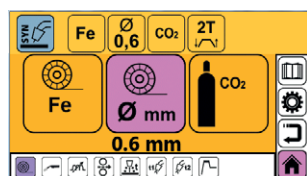
Pré-gaz, post-gaz, burn-back, inductance et autres paramètres réglables,

Mise à jour via carte SD,

Compatible Spool Gun,

Dévidoirs 4 galets Ø37 mm,

Fonctionnement possible avec générateur.



Dévidoir 4 galets
D.37mm

Tableau de bord de soudage MIG synergique T Ajustement de la synergie MIG

RR
EQUIPEMENTS



MADE IN SAN MARINO



JOB TRIO 220 LAB

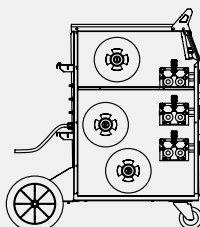
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 15%	
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		3,3 / 6,3 kW	
Fusible - Fusible		25A	
Générateur - Generator: Min.		9 kW	
Champ de réglage - Campo de regulación		MIG / TIG	MMA
		10 - 220A	10 - 160A
		220A - 20%	160A - 30%
		140A - 60%	130A - 60%
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)			
Tension à vide - Tensión en vacío		88V	
Fil ø mm Wires ø mm	Acier - Acero	0,6 - 0,8 - 1,0	
	Inox - Acero inoxydable	0,8 - 1,0	
	Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2	
	Al.Si 5	1,0 - 1,2	
	Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2	
	Bobines ø mm - Bobinas ø mm	3 X 200	
Dévidoir - Alimentador		3 X 4 galets - 4 rodillos (ø 37mm)	
MIG	Rappel programmes avec gâchette torche - Llamada al programa con el gatillo antorcha		•
	Ampèremètre, Voltmètre - Amperímetro, Voltímetro.		•
	Chargement du fil, Test gaz - Carga hilo, Test gas		•
	Gestions de gâchette - Gestiones del gatillo		2T / 4T / Spot / Stitch
	Soudage synergique - Soldadura sinérgica		•
	Pulsé, double pulsé - Pulsado, pulsado double		•
	Pré-Gaz, Approche du fil, Hot start - Pre flow, Acercamiento hilo, Hot start		Réglables - Ajustables
	Inductance - Inductancia		Réglable - Ajustable
	Post gas, Burn back - Post flow, Burn back		Réglables - Ajustables
	Mémoire de programmes - Memoria de programas		128
	Préparé pour torche SPOOL GUN - Dispuesta para antorcha SPOOL GUN		•
	Préparé pour torche avec potentiomètre - Dispuesta para antorcha con potenciómetro		•
	Électrodes - Electrodo: ø mm	Rutile / Basique - Rutilo / Básico	1,6 - 4,0
	Hot start / Arc force		Réglables - Ajustables
MMA	Anti-collage - Anti-adherencia		•
	Amorçage de l'arc - Cebado de arco		LIFT
	Anti-collage - Anti-adherencia		•
TIG	Slope down		Réglable - Ajustable
	Utilizzo con generatore - Suitable for generator		•
Connexion de sortie - Conexiones en salida		Euro / DX 25 mmq	
Poids - Peso ≈		57,5 kg	
Dimensions - Dimensiones		910 x 560 x 1000 mm	

Accessoires fournis:



- Al 1,0 / 1,2mm
- Fe 0,6 / 0,8mm
- Fe 0,6 / 0,8mm

- EP 25 ALU - 3m: (Tube - Boquilla 1,0mm)
- EP 15 - 3m: (Tube - Boquilla 0,8mm)
- EP 15 CuSi (Tube - Boquilla 0,8mm)
- 2,7m (16 mmq) + Gas 3m



NOT CONTRACTUAL